

Общие требования к макетам визиток

1. Макеты визиток изготавливаются в графическом пакете CorelDraw 12.
2. Все элементы и шрифты визиток должны быть переведены "в кривые".
3. Плашки, печатаемые "на вылет" (в край визитки), должны выходить за габариты визитки на 2 мм.

►Графаретная печать визиток

1. Толщина горизонтальных и вертикальных линий в макете визитки - не менее 0,2 мм (при меньшей толщине возможно возникновение эффекта "веревочности"), толщина линий в плашке - не менее 0,25 мм.
2. Высота шрифта ([кегель](#)) с [засечками](#) не менее 8 пт, без засечек не менее 6 пт
3. При абсолютном совмещении цветов в макете визитки [треппинг](#) должен составлять 0,15 мм так, чтобы более темная краска перекрывала светлую.
4. Макет визитки должен состоять только из [штриховых изображений](#).

►Цифровая печать визиток

1. Разрешение растровых изображений, внедренных в макет визитки не менее 300 dpi; желательно предоставлять копию в форматах TIFF, PSD (JPG и GIF исключаются).
2. Цветовая модель всех элементов визиток (в том числе встроенных растров) - [СМУК](#).
3. Минимальный размер шрифтов черного цвета с засечками 6 пт, без засечек - 5 пт.
4. Растровые изображения, внедренные в визитку для печати "на вылет", должны выступать за габарит визитки на 2 мм.
5. Минимальная толщина черной линии - 0,15 мм, внутри плашек - 0,2 мм.

►Изготовление визиток методом ризографии

1. Макет визиток не должен содержать полноцветных изображений.
2. Полутоновые изображения должны быть преобразованы в черно-белые растры (bitmap) с разрешением на более 200 dpi.
3. Толщина линий не менее 0,2 мм.
4. Размеры шрифтов с засечками не менее 8 пт, без засечек - 7 пт.
5. Желательно, чтобы макет визитки для ризографии не содержал плашек.

►Горячее тиснение визиток фольгой

Полимерное клише:

1. Толщина линий макета визитки не менее 0,25 мм.
2. Шрифты с засечками - не менее 8 пт, шрифты без засечек - не менее 6 пт, шрифт Times не использовать.
3. Поле печати визитки 76x36 мм.
4. Изображения "на вылет" не использовать.

Магниевое клише:

1. Поле печати визитки 80x40 мм.
2. Остальное - аналогично полимерному клише для изготовления визиток.

► Конгревное тиснение

1. Максимальный размер поля для конгревного тиснения визитки - 30х30 мм.
2. Оригинальное изображение визитки делается зеркально.
3. Ответная часть делается негативом и толщина линий увеличивается на 0,15-0,25 мм в каждую сторону.
4. Минимальная ширина линий оригинального изображения визитки - 0,25 мм.