

Прейскурант № 5-1

на высечку

УТВЕРЖДАЮ

А.А. Вавилов

"___" _____ 2014 г.

№	Тираж	Размер листа			
		350x500 мм		500x700 мм	
		руб./лист	руб./тираж	руб./лист	руб./тираж
1	менее 100	-	880,00р.	-	1 100,00р.
2	100	8,80р.	880,00р.	11,00р.	1 100,00р.
3	200	5,00р.	1 000,00р.	6,60р.	1 320,00р.
4	500	2,40р.	1 200,00р.	3,50р.	1 750,00р.
5	1000	2,00р.	2 000,00р.	3,00р.	3 000,00р.
6	2000	1,80р.	3 600,00р.	2,80р.	5 600,00р.
7	3000	1,70р.	5 100,00р.	2,00р.	6 000,00р.
8	4000	1,40р.	5 600,00р.	1,80р.	7 200,00р.
9	5000	1,30р.	6 500,00р.	1,40р.	7 000,00р.
8	Изготовление индивидуального вырубного штампа	1350 руб./м погонный			

- Минимальная стоимость вырубного штампа - 2750 руб. (при длине ножей менее, чем 2,1 м. погонного метра)
Срок изготовления штампа - 5 рабочих дней.
Максимальная суммарная длина ножей - 15 погонных метров.
При изготовлении штампа для проведения вырубки "на стороне" (не в Типографии "Грин-В"), стоимость штампа увеличивается на 10 %.
- Цены указаны с учетом приладочных работ.
- Стоимость работы увеличивается: - на 10 % при использовании штампов Изготовителя:
- на 10 % при вырубке/биговке бумажных пакетов;
- Выемка из обложки:
- выемка фона у наклеек - плюс 15 % к стоимости надсечки;
- выемка фона у гарантийных наклеек - плюс 50 % к стоимости надсечки;
- Срок вырубки изделий - 3000 ударов за первые 2 раб. Дня; 3000 ударов каждый последующий день..
- Формат изделий округляется в большую сторону до ближайшего стандартного размера. Например: 200x300 мм до 350x500 мм, а 400x600 мм до 500x700 мм.
- Вырубной штамп рассчитан на 5000 ударов. Штамп выдается заказчику.
- При использовании штампа заказчика взимается 300 руб. Работоспособность штампа определяется в ходе приладочных работ. В случае выхода штампа из строя в ходе изготовления тиража, новый штамп изготавливается за счет заказчика. За качество штампа заказчика исполнитель ответственности не несет.
- При размещении на штампе более двух изделий, вводится наценка 10 % за каждое дополнительное (свыше двух) изделие.
- НЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ биговка изделий, покрытых УФ-лаком, если биг попадает на поле лакировки.
- При вырубке изделий заказчика дополнительно предоставляются приладочные экземпляры:

Тираж	Норма на приладку
100	10,00%
200	8,00%
500	7,00%
1000	5,00%
2000	3,00%
3000	2,00%
5000	1,00%